

Compacto Heat Pipe



El fluido especial del interior del colector, mediante el cambio de estado, líquido-gas, traslada el calor del sol al agua.

El equipo solar prefabricado Heatpipe 160 es un sistema de producción de ACS por energía solar que se compone de un captador de alto rendimiento y un acumulador de 160 L. integrado. El diseño innovador exclusivo, garantiza una temperatura de estancamiento de, máximo 90 °C, evitando los problemas de sobrecalentamiento en épocas de radiación solar alta y/o consumo de ACS. La ubicación específica del acumulador, vertical en la parte posterior, provoca una óptima estratificación, lo que asegura un rendimiento de más de un 15% respecto a los equipos compactos por termosifón tradicionales.

Un diseño muy acertado, así como la alta calidad de sus materiales y proceso de fabricación (soldadura con láser, óptima transmisión entre absorbedor y tubos) hacen del compacto HP 160 el equipo de prestaciones más avanzadas entre los compactos por termosifón.

Ventajas del producto

- ▶ Sistema de fácil y rápida instalación, el profesional sólo ha de conectar la entrada y la salida de ACS
- ▶ Altas prestaciones: captador de alto rendimiento y acumulador con la óptima estratificación.
- ▶ Sist. de protección contra heladas y sobrecalentamiento
- ▶ Sin necesidad de mantenimiento del circuito primario
- ▶ Captador con vidrio de alta seguridad templado y bajo contenido férrico

HP 160		
Sistema	Peso vacío	125 kg
	Temperatura de parada	95°C
	Presión máx. de trabajo	6 Bar
	Ángulo de apoyo mín./max.	50°/60°
	Acumulador	Vitrificado
	Volumen	160 L.
	Resist. eléctrica (opcional)	1,5 kW / 220 V
	Conexiones	1/2"
	Embalaje estándar	De pie, una unidad
	Captador	Superficie bruta
Superficie de apertura		2,14
Carcasa del absorbedor		Aluminio
Absorbedor		Aluminio, altamente selectivo
Absorción		90%
Emisión		15%
Tipo de portador térmico		
Circuito primario		Etanol
Contraseña de homologación	GPS-8382	

Modelo	Código
Compacto SE HP 160	SO 31 401
Resistencia eléctrica	SO 31 405